
MSC TOOL NEWS

MR1600 V.1.10 Release 3**ご使用上のお願い**

1996年3月1日

拝啓、時下ますますご清栄のこととお慶び申し上げます。毎度三菱マイクロコンピュータならびに三菱開発サポート装置をご使用いただき、ありがとうございます。

この度 MR1600 で正常に動作しない場合があることが判明しましたので、その内容および対処方法についてご連絡しますので、宜しくご対応下さいますようお願い申し上げます。 敬具

記**【現象】**

今回、実行タスクと同一優先度のレディキューに2以上のタスクがある場合、そのレディキューに対する irot_rdq システムコールが正常に動作しないことがあります。

【対処方法】

アプリケーションソースプログラムに以下のコードを追加してください。

1. 前処理指令の追加

```
(例) #include "mr1600.h"
      #include "id.h"
      #pragma keyword asm on <--- asm 関数を使用可能にする宣言を追加
      :
```

2. ハンドラ内の irot_rdq システムコールを呼び出している所の直後に追加

```
(例) void cychand()
      {
          :
          irot_rdq((TPRI)3);
          asm(" .import __DSP_flg"); <--- この2行を
          asm(" mov.w #1, @__DSP_flg"); <--- 追加
          :
      }
```

以上

本資料に関する技術的なご質問は、FAXにて最寄りの窓口までお問い合わせください。

三菱電機セミコンダクタソフトウェア株式会社

応用システム第二事業部 ツール技術部 開発ツールサポート窓口

大阪地区 - FAX : (06) - 338 - 4471

東京地区 FAX : (03) - 3490 - 7524

中部地区 FAX : (052) - 221 - 7318

九州地区 FAX : (092) - 452 - 1427

電子メールアドレス E-mail : support@tool.msc.hoku.melco.co.jp

発行元

三菱電機セミコンダクタソフトウェア株式会社

大阪/本社 応用システム第二事業部 ツール技術部ツール第一課